



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S RESINA EPOXY ACABADO 35860/F-35863

Temperaturas normales y altas: CURING AGENT 97260 (35860/F)

Temperaturas bajas: CURING AGENT 97900 (35863)

### DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de elevada resistencia a la abrasión y al derrame de productos químicos tales como ácidos, álcalis, disolventes, etc. Clasificado grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

### USO RECOMENDADO

Como acabado para sistemas continuos, no absorbentes, antipolvo, descontaminantes, antiderrapantes y antideslizantes en todo tipo de pavimentos industriales, laboratorios, garajes, aparcamientos, sector alimentario, farmacéutico, etc. sobre morteros epoxi rugosos.

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

Las características corresponden al producto como capa de acabado y algunas de ellas se ven reforzadas por el sistema previo que se utilice.

- Bajo olor
- Gran resistencia química
- Rápida puesta en servicio

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Brillante
Color	Incoloro o colores bajo pedido
Volumen de sólidos	98±2%
Rendimiento teórico	A llana de caucho sobre sistema rugoso: 3,3 – 2,5 m <sup>2</sup> /Lt , 3 – 2,3 m <sup>2</sup> /Kg 300-400 micras A rodillo como pintura: 9,8 – 6,5 m <sup>2</sup> /Lt , 8,9 – 5,9 m <sup>2</sup> /Kg 100-150 micras
Peso específico	1.1 Kg/litro
Secaje al tacto	6 horas a 20°C
Curado a 20°C	Ver OBSERVACIONES al dorso
Punto de inflamación	> 66°C
Resistencia abrasión	< 85 mg/1000 ciclos (ASTM-D-4060)
COV	< 13 gr/litro

### APLICACIÓN

Método y dilución	Llana de goma: NO DILUIR Rodillo: 5-10% - THINNER 08450 ó 08460
Espesor recomendado	A llana de goma como acabado de sistema rugoso: 300-400 micras A rodillo como acabado de sistema pintura: 100-150 micras
Base	HEMPEL'S RESINA EPOXY ACABADO 35869/N
Endurecedor	Curing Agent 97260/97900 (según temperatura)
Proporción de mezcla	Base 35869/N: C.A. 97260 ó 97900 – 65/35 en peso
Vida de la mezcla	35860/F : 30 minutos a 20°C 35863 : 20 minutos a 20°C

Limpieza THINNER 08450

Edición: Agosto 2007

# HEMPEL

Ficha Técnica



## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

### Pavimentos de hormigón

- Deben estar completamente fraguados (28 días mínimo) y secos
- Eliminar la lechada de fraguado con máquina granalladora o fresadora
- Eliminar el polvo por aspiración

### Aplicación sistema pintura

- Aplicar una capa de imprimación HEMPEL'S RESINA EPOXY 35960 a rodillo diluyendo un 10% con 08450 (ver ficha técnica).
- Aplicar dos capas a rodillo de HEMPEL'S RESINA EPOXY ACABADO 35860/F

### Aplicación sistema rugoso antideslizante

- Aplicar una capa de sellado y regularización de HEMPEL'S RESINA EPOXY 35960 mezclado con arenas de sílice normalizadas en las proporciones adecuadas. Realizar la aplicación mediante llana plana a un espesor de 1-2 mm (ver ficha técnica)
- Aplicar una segunda capa de HEMPEL'S RESINA EPOXY 35960 en la misma forma que la capa anterior
- Al cabo de unos 15 minutos de haber aplicado esta segunda capa y con el producto todavía húmedo, espolvorear hasta saturación con arena de sílice o arena de cuarzo color
- Una vez seco, barrer, aspirar y lijar la sílice no adherida.
- Aplicar una capa final de HEMPEL'S RESINA EPOXY ACABADO 35860/F con llana de goma

## OBSERVACIONES

Mezclar cuidadosamente los componentes en las proporciones indicadas y homogeneizando con un agitador de baja velocidad. Iniciar acto seguido la aplicación, ya que la reacción entre los componentes da principio de forma inmediata. Ir mezclando los envases de producto a medida que se van consumiendo. No es recomendable fraccionar envases.

	TRANSITABLE / VIDA DE LA MEZCLA		
	10°C	20°C	30°C
35860/F	No recomendado	24 h / 30 min	12 h / 20 min
35863	18 h / 30 min	10 h / 20 min	No recomendado

Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a 10°C. La temperatura del producto y la de la superficie debe estar asimismo por encima de este límite.

En condiciones de humedad relativa alta y condensaciones o derrames de agua antes del curado del producto, se puede producir una carbonatación del producto (blaqueado). Este efecto es estético y no altera las propiedades generales del producto.

## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

## EDICION

(G) Agosto 2007

(35860/F-17390-00802)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.